

**УТВЕРЖДАЮ**

**Зам. Генерального директора по науке  
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»**



**В.Н. Воронин**

**« 4 » ИЮНЯ 2013 г.**

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

**№ 31323949-068-2013**

**о работоспособности стали СА6NM в качестве  
корпусного материала трубопроводной, фонтанной арматуры  
и устьевого оборудования в сероводородостойком исполнении  
договор № 4131312772 от 21.01.2013**

1. ООО «Газпром ВНИИГАЗ» выполнены исследования по оценке работоспособности стали СА6NM, термообработанной по режиму: аустенизация 1050 °С, выдержка 6 часов, охлаждение на воздухе + отпуск 675 °С, выдержка 6 часов, охлаждение на воздухе + отпуск 600 °С, выдержка 6 часов, охлаждение на воздухе, представленной ООО «Некст Трейд» в качестве корпусного материала трубопроводной, фонтанной арматуры и устьевого оборудования.

2. Цель проведённой оценки заключалась в подтверждении возможности применения стали СА6NM в качестве корпусного материала трубопроводной, фонтанной арматуры и устьевого оборудования производства ООО «Некст Трейд», предназначенного для эксплуатации в условиях скважин месторождений природного газа, содержащих сероводород и двуокись углерода до 25 об.% и более каждого.

3. Проведённая оценка включала в себя:

- определение химического состава стали СА6NM;
- анализ результатов испытаний на растяжение образцов стали СА6NM (величины временного сопротивления разрыву, предела текучести, относительного удлинения, относительного сужения, твёрдости по Роквеллу);
- определение величины работы удара (ударной вязкости) исследуемого материала при квалификационной температуре испытания минус 46 °С;
- проведение испытаний образцов стали СА6NM на стойкость против сероводородного растрескивания под напряжением по методике стандарта NACE TM 0177 (метод А).

