

# Закалка рынком



**Современное промышленное предприятие, чтобы успешно отвечать вызовам времени, должно находиться в процессе постоянного развития и взаимодействия с коллегами. На воронежском заводе «Некст Трейд» это не просто понимают, но и делают все для максимально эффективного использования имеющихся в условиях жесткой экономики возможностей.**

## **Как предприятие осваивает новые направления?**

Чуть более года назад производственная компания «Некст Трейд» открыла собственное литейное производство. Целью этого шага было, как снять риски в собственном производстве запорной и регулирующей арматуры для нефтегазовой отрасли, так и открыть широкие возможности для работы с партнерами на условиях аутсорсинга.

Успешный опыт запуска нового подразделения позволил руководству завода задуматься о дальнейшем расширении производства. Следующим шагом на пути к формированию на базе «Некст Трейд» металлообрабатывающего кластера, стал запуск нового подразделения термообработки металлических деталей.

– Профессионалы машиностроения хорошо знают, насколько важна термообработка металла. Доля материалов с улучшенными характеристиками, прошедших закалку, отжиг, отпуск или другие термические процессы, достигает на производствах ста процентов, – говорит директор по производству компании «Некст Трейд» Сергей Давыдов. – Но собственное оборудование этого профиля в Воронеже есть только у крупных заводов. Мы по опыту своей работы хорошо знаем, как непросто приходится производственному предприятию, не имеющему собственного термического цеха.

В «Некст Трейд» год назад провели анализ затрат на проведение термической обработки на сторонней площадке, и пришли к выводу, что они сопоставимы с приобретением оборудования для собственного цеха термообработки. Кроме этого сразу стало понятно, что такой шаг позволит получить полный контроль качества изделий и сократить время, необходимое для выполнения производственных процессов. Уже на стадии работы в тестовом режиме ожидания полностью подтвердились. Предприятие планирует освоить все стандартные операции термической обработки металлов. Закалку, отжиг, отпуск здесь уже делают, и намерены в ближайшем будущем расширить спектр услуг.



– Мы можем делать термическую обработку практически любых металлов. Температура нагрева на нашем оборудовании составляет 1150 градусов. Это позволяет проводить

технологические операции с нержавеющей, никельсодержащими сплавами и другими сложными материалами. Еще мы планируем освоить технологию обработки металла холодом. При низкой температуре происходит стабилизация геометрии изделия за счет превращения остаточного аустенита в мартенсит и повышается твердость и износостойкость, – объясняет Сергей Давыдов. – Особенно важен этот процесс при изготовлении измерительных инструментов, где нужна особая точность.

### **Что получают деловые партнеры?**

По словам директора по производству «Некст Трейд», участок термической обработки металлов будет работать в 24-часовом режиме. Это позволит значительную часть времени работы цеха уделять предоставлению услуг другим предприятиям. В «Некст Трейд» на собственном опыте хорошо понимают, что нужно машиностроительным и металлообрабатывающим компаниям из сегмента МСП, и как избежать узких мест, от которых в свое время страдали сами. В отличие от гигантов индустрии, здесь гораздо более свободные условия сотрудничества, меньше сроки, гибче ценовая политика. Компания готова предоставить операции по термической обработке на условиях аутсорсинга всем желающим. Сейчас на новом участке компании «Некст Трейд» введены в эксплуатацию 3 печи. 2 из них предназначены для мелких деталей, а третья имеет массу загрузки до 2 тонн. Максимальные размеры заготовки, термообработку которой можно провести в этой печи: длина – 1,6 метра и высота – около 1 метра.

– Нашим заказчикам могу сообщить, что они получат полную уверенность в контроле над операциями в соответствии с их системой менеджмента качества. Для подтверждения механических свойств у нас имеется специальное оборудование. Мы можем провести испытания и подтвердить полученные механические свойства материала на специальных образцах и выдать протокол. Но мы уверены, что у нас не будет отклонений по характеристикам, – утверждает Сергей Давыдов.

Первые запуски участка термообработки показали, что полный цикл производства детали на предприятии сократился минимум на 2 недели, а в отдельных случаях экономия времени может составить и месяц.

Конечно, в условиях завода-гиганта с его объемами загрузки трудно ожидать, что сторонний заказ будет выполнен в первую очередь, а собственная партия деталей будет поставлена в лист ожидания. На малом же предприятии собственная и партнерская продукция могут обрабатываться параллельно. Так, руководствуясь в первую очередь вопросом целесообразности, воронежское предприятие одновременно развивает рынок и создает комфортные условия для малого и среднего бизнеса в машиностроении и металлообработке.