

# Приобретена и запущена гидроабразивная камера с ручной обработкой КС-100-СГ

Камера для гидропневмоабразивной обработки, герметичная, с замкнутым циклом технологической среды, с ручной обработкой изделий в резиновых перчатках, контроль за обработкой осуществляют визуально через смотровое стекло.

Назначение: гидропневмоабразивная обработка поверхности, очистка от окалины, ржавчины, краски и т.д., послойное удаления покрытий, снижение шероховатости, матирование.

- качество очищенной поверхности Sa-3;
- задаваемая шероховатость от 5Ra до 0,2Ra (10кл.), формирует благоприятный неориентированный микрорельеф поверхности;
- отсутствие термического воздействия на основной материал;
- регулируемый съём очищаемого материала;
- повышенная адгезия к покрытиям в 1,5раза по сравнению с пескоструем и дробью;
- минимальный наклеп;
- отсутствует внедрение абразива в основной очищаемый материал (шар жирование);
- благодаря возможности применения фосфатных пассиваторов, не возникает вторичная ржавчина;
- экологически чистый, неагрессивный процесс: абразив не колетса, не пылит, связанные водой продукты очистки мгновенно оседают, пассиватор имеет нейтральный рН;
- низкие эксплуатационные затраты.

Технические характеристики:

- Габариты рабочей зоны, мм 1000x1000x1400
- Производительность очистки, м<sup>2</sup>/час 10-15
- Энергопотребление, кВт 0,85
- Объем воды в замкнутом цикле, м<sup>3</sup> 1,0
- Шлюзовая емкость, сборник шлама, м<sup>3</sup> 0,9
- Объем рабочего конуса, л 100
- Кол-во загружаемого абразива, кг 40
- Параметры сжатого воздуха, МПа/м<sup>3</sup>/час 0,6/300,0
- Класс очистки Sa-3
- Шероховатость обработанной поверхности, Ra 5,0-0,2
- Вентиляционный выход, мм. 160