

Орган по сертификации в системе добровольной сертификации ГАЗПРОМСЕРТ

ОС «ИМПЕГАЗСЕРВИС»

ООО «Импегазсервис» 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1 Телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru	ИНН: 50/040000011 ОГРН: 1045001000001 +7 (495) 340-24-44 (с 9:00 до 18:00) +7 (495) 340-24-44 (с 19:00 до 21:00) +7 (495) 340-24-44 (с 10:00 до 18:00)
---	--

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 0808-11

25 августа 2008 г. г. Москва

ОО «Импегазсервис» проводит комплекс метрологических исследований, измерений и контрольных испытаний стали 12Х18Н10Т ГОСТ 9802-72, предназначенной ООО «Импет Трайд».

Испытание проводится в стандартных условиях, регламентированных в соответствии с ГОСТ 1407-04 и ГОСТ 8454-76 (п. 11, раздел VI). Образцы стали 12Х18Н10Т подвержены деформации.

Метрологические исследования показали соответствие механического состава металла требованиям ГОСТ 9802-72 и удовлетворительное качество структуры металла. Прочностные ($\sigma_b = 98,1 \text{ МПа}$, $\sigma_{0.2} = 230,7 \text{ МПа}$, $\delta = 19\%$) и пластические ($\delta = 41,5\%$, $\psi = 12,7\%$) характеристики в стали уровня деформации удачи (КУ) в 181 ДИ при температуре испытания ниже 40°C удовлетворяют требованиям, предъявляемым к конструкционным металлам арматуры в заводской документации.

Результаты проведенных коррозионно-химических испытаний подтверждают удовлетворительную стойкость стали 12Х18Н10Т против коррозионного воздействия при эксплуатации (в 3,5% NaCl).

На основании выводов эксперта ОС «Импегазсервис» подтверждается возможность использования стали 12Х18Н10Т ГОСТ 9802-72 в качестве металла для изготовления элементов фанговой арматуры и устьевых аппаратов, предназначенных для работы в условиях Акваэроэлектромеханики (АЭМ).

Руководитель ОС «Импегазсервис» А.Н. Иваня
Эксперт по традиционной безопасности специальной лаборатории «Фабрика метрологии и измерений» (ФМБИ) и метрологической лаборатории «Транспорт Росстандарта» (ТРС) Г.Н. Осипова
Исполнитель: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru
Индекс: М НОА-015-0145

Орган по сертификации в системе добровольной сертификации ГАЗПРОМСЕРТ

ОС «ИМПЕГАЗСЕРВИС»

ООО «Импегазсервис» 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1 Телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru	ИНН: 50/040000011 ОГРН: 1045001000001 +7 (495) 340-24-44 (с 9:00 до 18:00) +7 (495) 340-24-44 (с 19:00 до 21:00) +7 (495) 340-24-44 (с 10:00 до 18:00)
---	--

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 0819-12

31 августа 2008 г. г. Москва

ОО «Импегазсервис» проводит комплекс метрологических исследований, измерений и контрольных испытаний стали 12Х18Н10Г4Т02 (ДИ 004) ТУ 14-1-178-74, предназначенной ООО «Импет Трайд».

Испытание проводится в стандартных условиях, регламентированных в соответствии с ГОСТ 1407-04 и ГОСТ 8454-76 (п. 11, раздел VI). Образцы стали 12Х18Н10Г4Т02 подвержены деформации.

Метрологические исследования показали соответствие механического состава металла требованиям ТУ 14-1-178-74 и удовлетворительное качество структуры металла. Прочностные ($\sigma_b = 773,3 \text{ МПа}$, $\sigma_{0.2} = 607,8 \text{ МПа}$, $\delta = 23\%$) и пластические ($\delta = 42,5\%$, $\psi = 87,8\%$) характеристики соответствуют требованиям ГОСТ Р 11265-09 для металла категории В44 ($\sigma_b \geq 595 \text{ МПа}$, $\psi \geq 41\%$ МПа, $\delta \geq 18\%$, $\psi \geq 25\%$, $\delta \geq 17\%$, $\psi \geq 17\%$), уровня деформации удачи (КУ) в 94,7 ДИ при температуре испытания ниже 40°C. Требования ГОСТ Р 11265-09 для увеличения коррозионной стойкости и долговечности выполнения, предъявляемых к конструкционным металлам арматуры в заводской документации, выполнены.

Результаты проведенных коррозионно-химических испытаний, проводимых по методике НАСТ ТМ 0177 подтверждают удовлетворительную стойкость стали 12Х18Н10Г4Т02 против коррозионного воздействия при эксплуатации (в 3,5% NaCl).

На основании выводов эксперта ОС «Импегазсервис» подтверждается возможность использования стали 12Х18Н10Г4Т02 ТУ 14-1-178-74, предназначенной ООО «Импет Трайд», в качестве металла для изготовления элементов фанговой арматуры и устьевых аппаратов арматуры (в том числе деталей), предназначенных для работы в условиях Акваэроэлектромеханики (АЭМ).

Руководитель ОС «Импегазсервис» А.Н. Иваня
Эксперт по традиционной безопасности специальной лаборатории «Фабрика метрологии и измерений» (ФМБИ) и метрологической лаборатории «Транспорт Росстандарта» (ТРС) Г.Н. Осипова
Исполнитель: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru
Индекс: М НОА-015-0145

Орган по сертификации в системе добровольной сертификации ГАЗПРОМСЕРТ

ОС «ИМПЕГАЗСЕРВИС»

ООО «Импегазсервис» 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1 Телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru	ИНН: 50/040000011 ОГРН: 1045001000001 +7 (495) 340-24-44 (с 9:00 до 18:00) +7 (495) 340-24-44 (с 19:00 до 21:00) +7 (495) 340-24-44 (с 10:00 до 18:00)
---	--

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 0808-08

21 августа 2008 г. г. Москва

ОО «Импегазсервис» проводит комплекс метрологических исследований, измерений и контрольных испытаний стали 12Х18Н10Г4Т02 (ДИ 14.1-381-03), предназначенной ООО «Импет Трайд».

Испытание проводится в стандартных условиях, регламентированных в соответствии с ГОСТ 1407-04 и ГОСТ 8454-76 (п. 11, раздел VI). Образцы стали 12Х18Н10Г4Т02 подвержены деформации.

Метрологические исследования показали соответствие механического состава металла требованиям ТУ 14-1-381-03 и удовлетворительное качество структуры металла. Прочностные ($\sigma_b = 1242 \text{ МПа}$, $\sigma_{0.2} = 801,7 \text{ МПа}$, $\delta = 29\%$) и пластические ($\delta = 24,7\%$, $\psi = 28,9\%$) характеристики, а также уровень деформации удачи (КУ) в 41,0 ДИ при температуре испытания ниже 40°C удовлетворяют требованиям, предъявляемым к конструкционным металлам арматуры в заводской документации.

Результаты проведенных по методике НАСТ ТМ 0177 коррозионно-химических испытаний подтверждают удовлетворительную стойкость стали 12Х18Н10Г4Т02 против коррозионного воздействия при эксплуатации (в 3,5% NaCl).

На основании выводов эксперта ОС «Импегазсервис» подтверждается возможность использования стали 12Х18Н10Г4Т02 ТУ 14-1-381-03 в качестве металла для изготовления элементов фанговой арматуры и устьевых аппаратов, предназначенных для работы в условиях Акваэроэлектромеханики (АЭМ).

Руководитель ОС «Импегазсервис» А.Н. Иваня
Эксперт по традиционной безопасности специальной лаборатории «Фабрика метрологии и измерений» (ФМБИ) и метрологической лаборатории «Транспорт Росстандарта» (ТРС) Г.Н. Осипова
Исполнитель: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru
Индекс: М НОА-015-0145

Орган по сертификации в системе добровольной сертификации ГАЗПРОМСЕРТ

ОС «ИМПЕГАЗСЕРВИС»

ООО «Импегазсервис» 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1 Телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru	ИНН: 50/040000011 ОГРН: 1045001000001 +7 (495) 340-24-44 (с 9:00 до 18:00) +7 (495) 340-24-44 (с 19:00 до 21:00) +7 (495) 340-24-44 (с 10:00 до 18:00)
---	--

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 0819-11

30 августа 2010 г. г. Москва

ОО «Импегазсервис» проводит комплекс метрологических исследований, измерений и контрольных испытаний стали Б5812Н18НТ-ВД ТУ 14-1-228-72, предназначенной ООО «Импет Трайд».

Испытание проводится в стандартных условиях, регламентированных в соответствии с ГОСТ 1407-04 и ГОСТ 8454-76 (п. 11, раздел VI). Образцы стали Б5812Н18НТ-ВД подвержены деформации.

Метрологические исследования показали соответствие механического состава металла требованиям ТУ 14-1-228-72 и удовлетворительное качество структуры металла. Прочностные ($\sigma_b = 802,1 \text{ МПа}$, $\sigma_{0.2} = 673,3 \text{ МПа}$, $\delta = 28\%$) и пластические ($\delta = 22,0\%$, $\psi = 74,5\%$) характеристики соответствуют требованиям ГОСТ Р 51265-09 для металла категории В44 ($\sigma_b \geq 595 \text{ МПа}$, $\psi \geq 41\%$ МПа, $\delta \geq 18\%$, $\psi \geq 25\%$, $\delta \geq 17\%$, $\psi \geq 17\%$), уровня деформации удачи (КУ) в 117,4 ДИ при температуре испытания ниже 40°C. Требования ГОСТ Р 51265-09 для увеличения коррозионной стойкости и долговечности выполнения, предъявляемых к конструкционным металлам арматуры в заводской документации, выполнены.

Результаты проведенных коррозионно-химических испытаний, проводимых по методике НАСТ ТМ 0177 подтверждают удовлетворительную стойкость стали Б5812Н18НТ-ВД ТУ 14-1-228-72, предназначенной ООО «Импет Трайд», в качестве металла для изготовления элементов фанговой арматуры и устьевых аппаратов, предназначенных для работы в условиях Акваэроэлектромеханики (АЭМ).

Руководитель ОС «Импегазсервис» А.Н. Иваня
Эксперт по традиционной безопасности специальной лаборатории «Фабрика метрологии и измерений» (ФМБИ) и метрологической лаборатории «Транспорт Росстандарта» (ТРС) Г.Н. Осипова
Исполнитель: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru
Индекс: М НОА-015-0145

Орган по сертификации в системе добровольной сертификации ГАЗПРОМСЕРТ

ОС «ИМПЕГАЗСЕРВИС»

ООО «Импегазсервис» 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1 Телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru	ИНН: 50/040000011 ОГРН: 1045001000001 +7 (495) 340-24-44 (с 9:00 до 18:00) +7 (495) 340-24-44 (с 19:00 до 21:00) +7 (495) 340-24-44 (с 10:00 до 18:00)
---	--

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 0808-10

25 августа 2008 г. г. Москва

ОО «Импегазсервис» проводит комплекс метрологических исследований, измерений и контрольных испытаний стали Б5812Н18НТ-ВД (ДИ 003) ТУ 14-1-411-75, предназначенной ООО «Импет Трайд».

Испытание проводится в стандартных условиях, регламентированных в соответствии с ГОСТ 1407-04 и ГОСТ 8454-76 (п. 11, раздел VI). Образцы стали Б5812Н18НТ-ВД подвержены деформации.

Метрологические исследования показали соответствие механического состава металла требованиям ТУ 14-1-411-75 и удовлетворительное качество структуры металла. Прочностные ($\sigma_b = 704,8 \text{ МПа}$, $\sigma_{0.2} = 609,9 \text{ МПа}$, $\delta = 25\%$) и пластические ($\delta = 24,8\%$, $\psi = 68,9\%$) характеристики, а также уровень деформации удачи (КУ) в 120,7 ДИ при температуре испытания ниже 40°C удовлетворяют требованиям, предъявляемым к конструкционным металлам арматуры в заводской документации.

Результаты проведенных коррозионно-химических испытаний подтверждают удовлетворительную стойкость стали Б5812Н18НТ-ВД ТУ 14-1-411-75, предназначенной ООО «Импет Трайд», в качестве металла для изготовления элементов фанговой арматуры и устьевых аппаратов, предназначенных для работы в условиях Акваэроэлектромеханики (АЭМ).

Руководитель ОС «Импегазсервис» А.Н. Иваня
Эксперт по традиционной безопасности специальной лаборатории «Фабрика метрологии и измерений» (ФМБИ) и метрологической лаборатории «Транспорт Росстандарта» (ТРС) Г.Н. Осипова
Исполнитель: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru
Индекс: М НОА-015-0145

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ

№ ТС 001 СТ-00АА78802

ЗАЯВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «Импет Трайд», ОГРН: 1025000011116, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1, телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru

ИСПЫТАТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «Импет Трайд», Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1, телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОПИСАНИЕ: Арматура производная трубчатая. Класс регулирования (К) 400 РН 12.1 МПа, класс (С) 1001, класс (В) 100101. Типовой образец (составной): ГОСТ Р 51265-09 ТУ 14-1-406-09(201)-2013 «Классы регулирования (К) 50-900, РН 10-42,3 МПа, Температура эксплуатации (Т) 20-120°C».

СООБЩЕНИЕ ПОДЛЕЖАЩИМ ТАМОЖЕННЫМ УСЛУГАМ: Таможенный союз ТУ ТС 001/2011 «О безопасности мяса и субпродуктов».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ: Протокол испытаний № 74-10 от 18.02.2010, протокол испытаний ООО «ИМПЕГАЗСЕРВИС», отчеты экспертизы № РМ.001.0004.2009/07, дата: 20.03.2010 в 15.08.2010.

ОТ ИМЕНИ СЕРТИФИКАЦИОННОГО ОРГАНА ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ИМПЕГАЗСЕРВИС» (ИНН: 50/040000011, ОГРН: 1045001000001, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1, телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru, индекс: М НОА-015-0145).

Дата выдачи: № 0810

Руководитель таможенного союза органа по сертификации А.Н. Иваня
Эксперт (эксперт-эксперт) М.А. Воробей
Эксперт (эксперт-эксперт) В.В. Кузнецов



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Импет Трайд». Основной производственный адрес: 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1, телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru.

Исполнитель: Общество с ограниченной ответственностью «Импегазсервис». Основной производственный адрес: 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1, телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru.

Испытатель: Общество с ограниченной ответственностью «Импет Трайд». Основной производственный адрес: 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1, телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru.

Декларация о соответствии выдана на основании: Протокол испытаний № 74-10 от 18.02.2010, РМ.001.0004.2009/07, протокол испытаний ООО «ИМПЕГАЗСЕРВИС», отчеты экспертизы № РМ.001.0004.2009/07, дата: 20.03.2010 в 15.08.2010.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации до 21.02.2018.

Стороны Декларации: Заявитель и Исполнитель (эксперт-эксперт).

Стороны и регистрационные номера в соответствии: Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N 001 СТ-00АА78802. Дата регистрации декларации о соответствии: 22.08.2005.

Орган по сертификации в системе добровольной сертификации ГАЗПРОМСЕРТ

ОС «ИМПЕГАЗСЕРВИС»

ООО «Импегазсервис» 125080, Российская Федерация, Москва, ул. Звенигородская, д. 2, стр. 1 Телефон: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru	ИНН: 50/040000011 ОГРН: 1045001000001 +7 (495) 340-24-44 (с 9:00 до 18:00) +7 (495) 340-24-44 (с 19:00 до 21:00) +7 (495) 340-24-44 (с 10:00 до 18:00)
---	--

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 0300-04

11 марта 2008 г. г. Москва

ОО «Импегазсервис» проводит комплекс метрологических исследований, измерений и контрольных испытаний стали 308М ГОСТ 4543-71, предназначенной ООО «Импет Трайд».

Испытание проводится в стандартных условиях, регламентированных в соответствии с ГОСТ 1407-04 и ГОСТ 8454-76 (п. 11, раздел VI). Образцы стали 308М подвержены деформации.

Метрологические исследования показали соответствие механического состава металла требованиям ГОСТ 4543-71 и удовлетворительное качество структуры металла. Прочностные ($\sigma_b = 585 \text{ МПа}$, $\sigma_{0.2} = 350 \text{ МПа}$, $\delta = 20\%$, $\psi = 74,7\%$) характеристики, а также уровень деформации удачи (КУ) в 189 ДИ при температуре испытания ниже 40°C удовлетворяют требованиям, предъявляемым к конструкционным металлам арматуры в заводской документации.

Результаты проведенных коррозионно-химических испытаний подтверждают удовлетворительную стойкость стали 308М против коррозионного воздействия при эксплуатации (в 3,5% NaCl).

На основании выводов эксперта ОС «Импегазсервис» подтверждается возможность использования стали 308М ГОСТ 4543-71 в качестве металла для изготовления элементов фанговой арматуры и устьевых аппаратов, предназначенных для работы в условиях Акваэроэлектромеханики (АЭМ).

Руководитель ОС «Импегазсервис» А.Н. Иваня
Эксперт по традиционной безопасности специальной лаборатории «Фабрика метрологии и измерений» (ФМБИ) и метрологической лаборатории «Транспорт Росстандарта» (ТРС) Г.Н. Осипова
Исполнитель: (495) 340-24-44, сайт: impgaz.ru
Индекс: М НОА-015-0145